

AGENDA CITTA': EVENTI A PUTIGNANO

Scritto da Betta Gonnella

Mercoledì 14 Settembre 2011 14:58 - Ultimo aggiornamento Giovedì 15 Settembre 2011 08:21

Venerdì 16 settembre, presso la Biblioteca Comunale di Putignano, alle 18:30, l'associazione Festina Lente presenta l'ultimo libro di Patrizio Lippolis dal titolo "Acqua".

-Dal 23 al 25 settembre si terrà a Putignano, presso l'ex macello in via Santa Caterina da Siena, il workshop fotografico "Ritratti di luce" con Maurizio Galimberti. Infoline: 328.36.72.204

-Da sabato 17 a lunedì 19 settembre si svolgeranno a Putignano i festeggiamenti in onore di Maria SS. Addolorata.

per i festeggiamenti religiosi:

Questo il programma:

sabato 17 alle 18:30 la messa e a seguire la processione;

domenica 18 alle 9:30 la messa solenne, celebrata da Mons. Felice Di Molfetta, vescovo di

AGENDA CITTA': EVENTI A PUTIGNANO

Scritto da Betta Gonnella

Mercoledì 14 Settembre 2011 14:58 - Ultimo aggiornamento Giovedì 15 Settembre 2011 08:21

Cerignola- Ascoli Satriano, e a seguire processione di gala.

Per i festeggiamenti civili:

sabato 17 alle 21:00 spettacolo free-style a cura di Ciccio White;

domenica 18 alle 20:00 in piazza Plebiscito Gran Concerto Bandistico Città di Noci, diretto dal maestro Giovanni Minafra.

Inoltre, sabato 17 alle 20:30 e domenica 18 alle 22:30 spettacolo pirotecnico presso l'ex foro boario.

L'università della Terza Età e del tempo Libero del Conservatorio "S. Maria degli Angeli" comunica che sono aperte le iscrizioni per il prossimo anno accademico. Subito al via i corsi di balli di gruppo, di liscio, di tango argentino e danze caraibiche. Da ottobre, invece, avranno inizio gli incontri di yoga e burraco. Per informazioni rivolgersi alla segreteria dell'università sita in Via Vincenzo Laterza, 3 presso il Conservatorio o telefonare al 339/50.36.261.